



Anexo 4.

Carta **compromiso** para la sana convivencia y de corresponsabilidad de la comunidad educativa (estudiante y quien ejerce la patria potestad o tutela)

Objetivo:

Fortalecer el compromiso básico de corresponsabilidad entre escuela, familia y estudiante respecto del respeto, la sana convivencia y el seguimiento de acuerdos escolares.

Nombre completo del plantel: JOSÉ MARÍA LAFRAGUA

CCT: 21EBH0099Z Turno: MATUTINO

Nombre del Estudiante:

Nombre de quien ejerce la patria potestad o tutela (Según CRAD):

Por medio del presente, manifestamos nuestro compromiso de contribuir al fortalecimiento de una convivencia escolar basada en el respeto, la dignidad, la inclusión, la no discriminación y la corresponsabilidad.

Nos comprometemos a:

- Respetar a las personas integrantes de la comunidad educativa;
- Atender los acuerdos escolares de sana convivencia escolar;
- Mantener comunicación con el plantel cuando sea necesario;
- Colaborar en las medidas de apoyo y seguimiento que favorezcan el bienestar del estudiante;
- Contribuir a la prevención de conductas que afecten la sana convivencia escolar.
- Cumplir con lo especificado en el Manual para la Sana Convivencia Escolar.

El presente compromiso tiene carácter formativo y de corresponsabilidad institucional.

Nombre del Estudiante: _____

Nombre y firma de quien ejerce la patria potestad o tutela: _____

(Firma Padre/tutor)

Nombre, Firma y sello del o la responsable del plantel: Mtra- Rosa Deyanira Calderón López

(Sello y firma Responsable del plantel)

Fecha: _____

